

SPIDER کالسکه ریلی با قابلیت حرکت در وضعیت افقی، مایل، عمودی و زیرسقف

جهت انجام عملیات برشکاری اتوماتیک به روش پلاسما و اکسی فیول و یا جوشکاری به روش MIG/MAG

ویژگیهای دستگاه:

- دارای مکانیزم منحصر بفرد تنظیم کننده نیروی پیشران که مانع از بکسواد دستگاه بر روی ریل حتی در وضعیت حرکت عمودی می گردد .
- عدم وجود لقی بین دستگاه و ریل باعث انجام عملیات برشکاری و جوشکاری با حداکثر دقت و کمترین انحراف از مسیر حرکت می شود .
- با استفاده از استپر موتور و درایور میکرواستپ حرکت دستگاه در تمامی سرعتها نرم و یکنواخت است.
- گیربکس حلزونی دستگاه دارای ترمز خودکار بوده که مانع از سقوط آن به هنگام کار در وضعیت حرکت عمودی و مایل گردیده و چرخ حلزون گیربکس نیز از جنس فسفر برنز با استحکام بالا می باشد.
- کلاچ دستگاه امکان قطع ارتباط بین موتور و چرخ محرک را جهت جابجایی سریع دستگاه بر روی ریل راهنما بصورت دستی فراهم نموده است.



• کلیه کلمپها و اتصالات آلومینیومی نگهدارنده تورچ، بوم و ستون دستگاه از مقاطع آلومینیوم اکسترودی بوده که با روش ماشینکاری ساخته شده و دارای مقاومت بسیار بالا در برابر ضربه و شکستگی می باشند .

• پایه های تعادل ریل بدون نیاز به استفاده از وزنه تعادل، مانع از واژگونی دستگاه گردیده و نیز با ایجاد فاصله هوایی بین ریل و قطعه کار مانع از انتقال حرارت ناشی از عملیات جوشکاری و یا برشکاری به دستگاه می گردد.

• تنظیم سرعت حرکت دستگاه با استفاده از ولوم مولتی ترن (MULTI-TURN) انجام پذیرفته و مقدار آن با نشانگر دیجیتال (DIGITAL READ OUT) نمایش داده می شود.

• در صورت عدم دسترسی به شبکه برق، امکان کار با دستگاه با استفاده از باتری ۲۴ ولت نیز وجود دارد.



وضعیت حرکت دستگاه بر روی ریل در جهات مختلف



Welding & Cutting Equipments

مشخصات فنی دستگاه SPIDER

MIG/MAG	PLASMA	OXYGEN	مدل دستگاه
جوشکاری MIG/MAG	برشکاری پلاسما	برشکاری اکسی فیول	کاربرد دستگاه
10-1250	10-3000	10-1250	سرعت حرکت افقی دستگاه (mm/min)
15	15	17	وزن دستگاه kg
110 * 400			کورس حرکت بوم * ستون (mm)
365 x 280 x 210 mm			ابعاد کالسکه (L x W x H)
1000 mm/min			حداکثر سرعت حرکت در حالت عمودی
SINGLE PHASE, 220V, AC.50 Hz			جریان ورودی دستگاه
24 VOLT, DC			جریان ورودی دستگاه (قابل سفارش)
0 - 40°C			دمای محیط کار

تجهیزات همراه با کالسکه:

- ریل راهنمای خطی از ورق فولادی گالوانیزه به طول ۲ متر
- پایه های تعادل ریل راهنما خطی از ورق فولادی گالوانیزه (۴ عدد)
- چند راهه تنظیم کننده گاز با طراحی توکار به همراه شیر، اتصالات، لوله ها و تورچ (تنها بر روی مدل OXYGEN بصورت استاندارد نصب می باشند)

تجهیزات قابل سفارش (OPTIONAL):

- ریل راهنمای خطی اضافی جهت افزایش طول ریل به همراه قطعه اتصال دهنده دو ریل بیگدیگر
- ریل راهنمای حلقوی برای انجام عملیات جوشکاری و یا برشکاری در مسیر دایره ای شکل از قطر ۴۰ - ۵۵۰ mm و ۱۵۰۰ - ۸۰۰ mm
- پایه های ساپورت کالسکه جهت حرکت در مسیر دایره ای شکل
- چرخ محرک دستگاه جهت بجرکت درآوردن دستگاه در مسیر دایره ای شکل
- سوکت و کابل اتصال به باتری ۲۴ ولت
- بوم (BOOM) با طول بلندتر بمنظور افزایش کورس حرکت بوم
- تجهیزات استفاده از دو تورچ بطور همزمان برای برشکاری فلانچ و یا پخ سازی لبه ورق با الگوهای K, V, X, Y شکل
- تجهیزات بافنده جوش (WEAVER) دارای حرکت زیگزاگ برای مدل MIG/MAG با قابلیت تنظیم مقدار پهنای جوش و تنظیم سرعت حرکت تورچ در جهت پهنای جوش mm/min ۱۰۰۰ - ۱۰ با استفاده از ولوم مولتی ترن


توجه: کلیه اطلاعات مندرج در این کاتالوگ می تواند توسط سازنده دستگاه بدون اعلان قبلی تغییر داده شود.

دارای گواهی ثبت اختراع به شماره ثبت ۹۱۳۶۶۸ به تأیید سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران


SRVI.CO 

WWW.SRVICO.COM 

INFO@SRVICO.COM 

کرج ، جاده ملارد ، خیابان مینا ، مجتمع 

صنعتی نور ، خیابان نور دوم غربی، پلاک ۵۶۵۵

۳۶۶۱۸۶۷۹ (۰۲۶) - ۳۶۶۴۸۰۲۰ (۰۲۶) 

۳۶۶۴۸۰۲۱ (۰۲۶) 